

品質基準

各種キャッチャーの品質・性能は次の各点に留意して、設計・生産しております。

種類	項目	ルームエアコン据付部品 カラーキャッチャー	エコキュート据付部品 EQキャッチャー	井戸ポンプ据付部品 ポンプキャッチャー
塗装仕上機種	1. 用途	一般地区屋外での、エアコン・エコキュート据付用 / 井戸ポンプ据付用		
	2. 材質	1) 溶融亜鉛メッキ鋼板 (JIS G3302 SGCC) 2) 高耐食溶融亜鉛メッキ鋼板		
	3. 塗装方法	1) 2C-1B(W&W) 二回塗り一回焼き付け	・下塗 エポキシ系焼付プライマー静電塗装 ・上塗 アクリル系焼付塗料静電塗装	
	4. 塗装範囲	外周は全て外観部分として仕上げる 但し、据付後覗き込まなければ見えない箇所や雨水のかからない部分はこの限りとししない		
	5. 塗装性能	塗装性能は、次の各試験及び試験条件に依る ●テストピースを製品と同様に塗装して試験 1) 耐中性塩水噴霧性 JIS K5600に依る 500Hr以上の塩水噴霧試験後に、プリスター幅3mm以下で赤錆の発錆なきこと 2) 付着性 JIS K5600に依る 基盤目テスト 1mm×1mm 100/100で合格 3) 引っかき硬度 JIS K5600に依る 鉛筆硬度 塗装 (1): 2H以上で合格 塗装 (2): H以上で合格 4) 耐カッピング性 JIS K5600に依る 押出量 塗装 (1): 5mm以上で合格 塗装 (2): 7mm以上で合格 5) 耐おもり落下性 JIS K5600に依る 衝撃 1/2"Φ 500g 50cmで合格		
	6. 付属ボルト類	原則として、ジオメット®+トップコート仕様 膜厚10~15μ		
溶融亜鉛メッキ機種	1. 用途	塩害地及び一般地区屋外での、エアコン・エコキュート据付用 / 井戸ポンプ据付用		
	2. 材質	熱間圧延軟鋼板 (JIS G3131 SPHC) 又は、冷間圧延鋼板 (JIS G3141 SPCC)		
	3. メッキ方法	JIS H8641の溶融亜鉛メッキを、JISに準拠した方法で実施する ●メッキ付着量350g/m ² ~550g/m ² とする (HDZT49~77) 板厚による 但し、材厚や形状により目付量は一定とならない (膜厚約50μ以上) ●外周は全て外観部分であるが、メッキの特性上外観による優劣は付けない ●著しいバリ・タマリ・変形は手直りする 嵌合部や貫通ボルト部等で、多少力を加えると使用できるものは良品とする		
	4. メッキ性能	JIS H0401の各試験に準ずる ●暴露性能は、田園地帯70~110年、海岸地帯16~25年、都市部40~60年		
	5. 付属ボルト類	原則として、M8以上は溶融亜鉛メッキ仕上げ又は、ステンレスボルトSUS304 (焼付防止コート処理)		
ステンレス機種	1. 用途	一般地区屋外での、エアコン据付用		
	2. 材質	ステンレス (SUS304)		
	3. 付属ボルト類	原則としてステンレスボルトSUS304 (焼付防止コート処理)		
アルミ機種	1. 用途	一般地区屋外での、エアコン据付用		
	2. 材質	アルミニウム (A6063S-T5) 陽極酸化塗装複合被膜		
	3. 付属ボルト類	原則として、ジオメット®+トップコート仕様 膜厚10~15μ		